

inFil PETG MDT

El filamento **esFil PETG MDT** es un filamento basado en **PETG fabricado en España**. EL PETG es el material perfecto para la **fabricación de piezas para la industria alimentaria** mediante impresión 3D. El filamento MDT puede ser detectado por los sistemas que se utilizan habitualmente en esta industria para prevenir contaminaciones en el producto final. Puede ser detectado aún cuando se encuentra presente en cantidades muy pequeñas. Este filamento es **apto para el contacto con alimentos**.

Este filamento **es tan fácil de imprimir como el PLA**, pero sus propiedades mecánicas son muy superiores. El PETG es un polímero que se obtiene a partir del PET, el plástico utilizado para la fabricación de botellas. La adición de Glicol modifica las propiedades del polímero haciéndolo **más fácil de imprimir, menos frágil y más transparente**. El coeficiente de expansión térmica del PETG es muy bajo, por lo que **nunca experimenta problemas de warping** durante la impresión.

A diferencia de otros materiales, el PETG tiene una mayor tendencia a dejar hilos en las impresiones, lo que debe ser combatido con una mayor retracción y una disminución de la temperatura de impresión. Cuando la impresión del material es correcta, **obtendrás piezas duraderas y resistentes utilizables tanto en interiores como en exteriores**.

Envasado al vacío en bolsas de 90 micras con bolsa sílice gel en su interior para garantizar su conservación y la ausencia de humedad. Disponible en bobinas de filamento de 1Kg. Filamento disponible con diámetro 1,75 mm.

Propiedades Físicas	Condiciones	Método Test	Valores Típicos
Densidad		ISO 1183	157 g/cc
Propiedades Térmicas	Condiciones	Método Test	Valores Típicos
Temperatura de transición vítrea		ISO 306	72 °C
Propiedades Mecánicas	Condiciones	Método Test	Valores Típicos
Resistencia a la tracción		ISO 527-2	35 MPa
Elongación a la tracción		ISO 527-2	3,6 %
Impacto CHARPY	Unnotched	ISO 179	19 KJ/m2
Impacto CHARPY	Notched	ISO 179	2,9 KJ/m ²
Fuerza de flexión		ISO 178	68 MPa
Módulo de flexión		ISO 178	2450 MPa
Parámetros de impresión			Valores Típicos
Temperatura de impresión			230 - 240 °C
Temperatura de la cama			80 – 90 °C
Velocidad de impresión			20-65 mm/s
Retracción			3 mm
Adhesión			Spray
Parámetros de calidad			Valores Típicos
Tolerancia	max		0,03 mm
Tolerancia	media		+/- 0,03 mm
Desviación estándar	max		0,02 mm
Ovalidad	max		2 %

Los valores de prueba proporcionados en esta hoja de datos técnicos deben considerarse indicativos y no representan ninguna especificación contractual. Tenga en cuenta que, bajo ciertas condiciones, las propiedades pueden verse afectadas. La aplicación, el uso y el procesamiento de nuestros productos son responsabilidad del usuario.